

## WG 719

### Sneldoorhardende Epoxy primer watergedragen

#### Productbeschrijving:

#### Productbeschrijving:

WG 719 is een 2 componenten vloerprimer op basis van water gedragen milieuvriendelijke kunstharsen. Deze vloerprimer is geschikt voor zuigende cementgebonden onderlagen waar een afwerking overheen komt.

Eigenschappen en voordelen	Kenmerken	
Naadloos.	Dichtheid bij 20°C :	1,1 g/cm <sup>3</sup> * zonder te verdunnen
Oplosmiddelvrij.	Vaste stofgehalte:	60 %
Kleurloos.	Viscositeit 23°C:	ca. 400 ± 600 mPas**
Eenvoudige verwerking.	Stof droog na bij 20°C:	ca. 1 uur
Laag viskeus na verdunning .	Beloopbaar bij 20°C:	ca. 2 uur
Snelle doorharding	Chemisch belastbaar:	Na 7 dagen
Goede aanhechting op de meeste onderlagen.	Doorharding:	Krimpvrij
	Potlife:	ca. 60 min. bij 20°C***
	Treksterkte:	> 1,5 N/mm <sup>2</sup> (beton)
	<b>Opslag</b>	
	Houdbaarheid:	Bij goede opslag 6 maanden.
	Vorstbestendig:	Nee. Bevat water.

Bij bovengenoemde kenmerken gaat het om het gemiddelden. Door toepassing van natuurlijke grondstoffen in onze producten kan de werkelijke waarde (van het geleverde product en charge) geringe afwijkingen veroorzaken. Dit zonder afbreuk te doen aan de productgeschiktheid.

#### Werkbeschrijving

1. Oppervlakte voorbehandelen door middel van stof-arm stralen en/of schuren.
2. Aanbrengen van de WG 719 met een 25 cm roller en kruislings na rollen met een 50 cm roller. Plasmavorming voorkomen.

verbruik ca 100 gram/m<sup>2</sup> per laag. Sterk zuigende ondergronden 2 x behandelen.

Dit product kan na ca. 2 uur bij 20°C afgewerkt worden met een toplaag van Faroni op basis van Epoxy .

De opvolgende laag dient binnen 48 uur aangebracht te worden, indien deze tijd overschreden wordt, dient men de ondergrond op te schuren.

#### Voorwaarden voor optimale verwerking

De WG 719 is een oplosmiddelvrije epoxy, maar geeft tijdens de uitharding wel een speciale geur af.

Tijdens de werkzaamheden de werkruimte te allen tijde ventileren.

De maximale luchtvochtigheid mag niet hoger zijn dan 80%.

Het dauwpunt dient 3°C hoger te zijn dan het oppervlaktemperatuur om condensatie te voorkomen.

Verwerking bij minimaal 10°C en maximaal 30°C.

De ondergrond moet droog zijn (beneden 3,5% CM meting).

De ondergrond dient een hechtsterkte te hebben van min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

De ondergrond mag geen onthechtende eigen en betonvreemde stoffen bevatten.

\*DIN 53217

\*\*DIN53018-1-4.2

\*\*\* 100 gram bij 23°C

## Verwerkingstemperatuur

Ondergrens : +10°C

Bovengrens : +30°C

## Verpakkingseenheden

Verpakking 6,4 kg A+B ( 4,7 kg A component & 1,70 kg B component ).

## Mengverhouding

Component A: Component B: 73 : 27 gewichtsdelen.

## Mengmethode

Component A en B worden in afgestemde verhoudingen geleverd.

De componenten dienen op de volgende wijze gemengd te worden:

1. Component A goed schudden en overgieten in een schone emmer, daarna geleidelijk component B in zijn geheel toevoegen.
2. Met een langzaam draaiend roerwerk (max. 300 toeren) grondig mengen totdat er een homogene massa ontstaat. Grondig langs de wanden en de bodem mengen.
3. Het product min. 3 minuten mengen over gieten in een schone emmer en nogmaals 1 minuut doormengen/

NIET UIT DE GELEVERDE VERPAKKINGEN WERKEN

## Arbeidsveiligheid

### COMPONENT A

### COMPONENT B



Faroni  
Centrumbaan 1080  
2841 MH MOORDRECHT  
085-4844222