

WG 718

Water verdunbare Epoxy primer

Productbeschrijving:

WG 718 is een 2 componenten water verdunbare Epoxy primer. Het product mag maximaal 5% worden verdund met water na het grondig mengen van de A en B component.. Dit product wordt met name toegepast als onderlaag voor vloersystemen van Faroni.

Eigenschappen en voordelen	Kenmerken	
Naadloos.	Dichtheid bij 20°C :	1,5 g/cm ³ * zonder te verdunnen
Oplosmiddelvrij.	Vaste stofgehalte:	80 %
Kleurloos.	Viscositeit 23°C:	ca. 3000 ± 600 mPas**
Eenvoudige verwerking.	Stof droog na bij 20°C:	ca. 8 uur
Laag viskeus na verdunning met 5 % water.	Beloopbaar bij 20°C:	ca. 16 uur
Uitstekende dampdoorlatendheid.	Chemisch belastbaar:	Na 7 dagen
Goede aanhechting op de meeste onderlagen.	Doorharding:	Krimpvrij
	Potlife:	ca. 40 min. bij 20°C***
	Treksterkte:	> 1,5 N/mm ² (beton)
	Opslag	
	Houdbaarheid:	Bij goede opslag 12 maanden.
	Vorstbestendig:	Nee. Bevat water.

Bij bovengenoemde kenmerken gaat het om het gemiddelden. Door toepassing van natuurlijke grondstoffen in onze producten kan de werkelijke waarde (van het geleverde product en charge) geringe afwijkingen veroorzaken. Dit zonder afbreuk te doen aan de productgeschiktheid.

Werkbeschrijving

1. Oppervlakte voorbehandelen door middel van stof-arm stralen en/of schuren.
2. Aanbrengen van de WG 718 met een vloerwisser en kruislings na rollen. Plasvorming voorkomen. Verbruik ca 300 gram/m².

Dit product kan na ca. 16 uur bij 20°C afgewerkt worden met een toplaag van Faroni op basis van Epoxy .

De opvolgende laag dient binnen 48 uur aangebracht te worden, indien deze tijd overschreden wordt, dient men de ondergrond op te schuren.

Voorwaarden voor optimale verwerking

De WG 718 is een oplosmiddelvrije epoxy, maar geeft tijdens de uitharding wel een speciale geur af.

Tijdens de werkzaamheden de werkruimte te allen tijde ventileren.

De maximale luchtvochtigheid mag niet hoger zijn dan 80%.

Het dauwpunt dient 3°C hoger te zijn dan het oppervlaktempratuur om condensatie te voorkomen.

Verwerking bij minimaal 10°C en maximaal 30°C.

De ondergrond moet droog zijn (beneden 3,5% CM meting).

De ondergrond dient een hechtsterkte te hebben van min. 1,5 N/mm².

De ondergrond mag geen onthechtende eigen en betonvreemde stoffen bevatten.

*DIN 53217

**DIN53018-1-4.2

*** 100 gram bij 23°C

FARONI

TECHNIQUE MEETS BEAUTY

Verwerkingstemperatuur

Ondergrens : +10°C

Bovengrens : +30°C

Verpakkingseenheden

Verpakking 5 kg A+B (3,95 kg A component & 1,05 kg B component).

Verpakking 10 kg A+B (7,85 kg A component & 2,15 kg B component).

Verpakking 25 kg A+B (19,625 kg A component & 5,375 kg B component).

Mengverhouding

Component A: Component B: 78,5 : 21,5 gewichtsdelen.

Mengmethode

Component A en B worden in afgestemde verhoudingen geleverd.

De componenten dienen op de volgende wijze gemengd te worden:

1. Component A oproeren en daarna geleidelijk component B in zijn geheel toevoegen.
2. Met een langzaam draaiend roerwerk (max. 300 toeren) grondig mengen totdat er een homogene massa ontstaat. Grondig langs de wanden en de bodem mengen.
3. Het product min. 3 minuten mengen en overgieten in een schone emmer. Voeg hier maximaal 5 % water toe en nogmaals 1 minuut doormengen.

NIET UIT DE GELEVERDE VERPAKKINGEN WERKEN

Arbeidsveiligheid

COMPONENT A



GEVAAR.

COMPONENT B



IRRITEREND, MILIEUGEVAARLIJK
GEVARENKLASSE: 9

Faroni
Centrumbaan 1080
2841 MH MOORDRECHT
085-4844222