

## WG 210

### Water verdunbare Epoxy coating

#### Productbeschrijving:

WG 210 is een 2 componenten water verdunbare Epoxy coating. Het product mag maximaal 5% worden verdund met water na het grondig mengen van de A en B component.

Eigenschappen en voordelen	Kenmerken	
Naadloos. Oplosmiddelvrij. Leverbaar in RAL en NCS kleuren. Eenvoudige verwerking. Laag viskeus na verdunning met 5 % water. Uitstekende dampdoorlatendheid. Goede aanhechting op de meeste onderlagen.	Dichtheid bij 20°C : Vaste stofgehalte: Viscositeit 23°C: Stof droog na bij 20°C: Beloopbaar bij 20°C: Chemisch belastbaar: Doorharding: Potlife: Treksterkte:	1,35 g/cm <sup>3</sup> * zonder te verdunnen 80 % ca. 3000 ± 600 mPas** ca. 8 uur ca. 16 uur Na 7 dagen Krimp vrij ca. 40 min. bij 20°C*** > 1,5 N/mm <sup>2</sup> (beton)
	<b>Opslag</b>	
	Houdbaarheid: Vorstbestendig:	Bij goede opslag 12 maanden. Nee. Bevat water.

Bij bovengenoemde kenmerken gaat het om het gemiddelden. Door toepassing van natuurlijke grondstoffen in onze producten kan de werkelijke waarde (van het geleverde product en charge) geringe afwijkingen veroorzaken. Dit zonder afbreuk te doen aan de productgeschiktheid.

#### Werkbeschrijving

1. Oppervlakte voorbehandelen door middel van stof-arm stralen en/of schuren.  
Afhankelijk van het type ondergrond dient er een primer van Faroni aangebracht te worden.
2. Aanbrengen van de WG 210 met een vloerwisser en kruislings na rollen. Plasvorming voorkomen. Verbruik ca 300 gram/m<sup>2</sup> per laag.  
De opvolgende laag dient binnen 48 uur aangebracht te worden, indien deze tijd overschreden wordt, dient men de ondergrond op te schuren.

Door de geringe laagdikte blijft de structuur van de ondergrond zichtbaar.

#### Voorwaarden voor optimale verwerking

De WG 210 is een oplosmiddelrijke epoxy, maar geeft tijdens de uitharding wel een speciale geur af.

Tijdens de werkzaamheden de werkruimte te allen tijde ventileren.

De maximale luchtvochtigheid mag niet hoger zijn dan 80%.

Het dauwpunt dient 3°C hoger te zijn dan het oppervlaktemperatuur om condensatie te voorkomen.

Verwerking bij minimaal 10°C en maximaal 30°C.

De ondergrond moet droog zijn (beneden 3,5% CM meting).

De ondergrond dient een hechtsterkte te hebben van min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

De ondergrond mag geen onthechtende eigen en betonvreemde stoffen bevatten.

\*DIN 53217

\*\*DIN53018-1-4.2

\*\*\* 100 gram bij 23°C

# F A R O N I

TECHNIQUE MEETS BEAUTY

## Verwerkingstemperatuur

Ondergrens : +10°C

Bovengrens : +30°C

## Verpakkingseenheden

Verpakking 5 kg A+B ( 3,95 kg A component & 1,05 kg B component ).

Verpakking 10 kg A+B ( 7,85 kg A component & 2,15 kg B component ).

Verpakking 25 kg A+B ( 19,625 kg A component & 5,375 kg B component ).

## Mengverhouding

Component A: Component B: 78,5 : 21,5 gewichtsdelen.

## Mengmethode

Component A en B worden in afgestemde verhoudingen geleverd.

De componenten dienen op de volgende wijze gemengd te worden:

1. Component A oproeren en daarna geleidelijk component B in zijn geheel toevoegen.
2. Met een langzaam draaiend roerwerk (max. 300 toeren) grondig mengen totdat er een homogene massa ontstaat. Grondig langs de wanden en de bodem mengen.
3. Het product min. 3 minuten mengen en overgieten in een schone emmer. Voeg hier maximaal 5 % water toe en nogmaals 1 minuut doormengen.

NIET UIT DE GELEVERDE VERPAKKINGEN WERKEN

## Arbeidsveiligheid

### COMPONENT A



GEVAAR.

### COMPONENT B



IRRITEREND, MILIEUGEVAARLIJK  
GEVARENKLASSE: 9

Faroni

Centrumbaan 1080  
2841 MH MOORDRECHT  
085-4844222

# F A R O N I

TECHNIQUE MEETS BEAUTY