

EP 155

1 mm Epoxy gietvloer

Productbeschrijving:

EP 155 is een 2-componenten oplosmiddelvrije witte schrap laag voor cementgebonden ondergronden. Dit product wordt binnen toegepast als onderlaag voor vloerafwerkingen van Faroni.

Eigenschappen en voordelen	Kenmerken	
Naadloos.	Dichtheid bij 20°C :	1,40 g/cm *
Oplosmiddelvrij.	Vaste stofgehalte:	100%
Slag-, stoot-, en slijtvast	Viscositeit 23°C:	ca. 1500 mPas**
Uitstekende vloei.	Stof droog na bij 20°C:	ca. 8 uur
Wit.	Beloopbaar bij 20°C:	ca. 16 uur
Max 2 mm laagdikte	Chemisch belastbaar:	na 7 dagen
Goede aanhechting op meeste onderlagen	Doorharding:	krimp vrij
	Potlife:	ca. 25 min. bij 20°C***
	Treksterkte:	> 1,5 N/mm ² (beton)
	Opslag	
	Houdbaarheid:	bij goede opslag 6 maanden.
	Vorstbestendig:	ja (temperatuurverschillen vermijden ,dit kan leiden tot een nadelig resultaat).

Bij bovengenoemde kenmerken gaat het om het gemiddelden. Door toepassing van natuurlijke grondstoffen in onze producten kan de werkelijke waarde (van het geleverde product en charge) geringe afwijkingen veroorzaken. Dit zonder afbreuk te doen aan de productgeschiktheid.

Werkbeschrijving

1. Oppervlakte voorbehandelen door middel van stof-arm stralen en/of schuren
Afhankelijk van het type ondergrond dient er vooraf een hechtprimer van Faroni aangebracht te worden.
2. Aanbrengen van de EP 155 met een vlakspaan of rakel. Verbruik ca 1,5 kg/m².
3. Na uitharding van de EP 155 ca 16 uur bij 20°C kan deze afgewerkt worden met een toplaag op basis van Epoxy of Polyurethaan.
De opvolgende laag dient binnen 48 uur aangebracht te worden, als deze tijd overschreden wordt, dient men de ondergrond op te schuren

Voorwaarden voor optimale verwerking

De EP 155 is een oplosmiddelvrije Epoxy, maar geeft tijdens de uitharding wel een speciale geur af. Tijdens werkzaamheden in gesloten werkruimte voldoende ventileren.

De maximale luchtvochtigheid mag niet hoger zijn dan 80%.

Het dauwpunt moet 3°C hoger zijn dan de oppervlakte temperatuur om condensatie te voorkomen.

Verwerking bij minimaal 10°C en maximaal 30°C.

De ondergrond moet droog zijn (beneden 3,5 % CM meting).

De ondergrond dient een hechtsterkte te hebben van min. 1,5 N/mm².

De ondergrond mag geen onthechtende eigen en betonvreemde stoffen bevatten.

*DIN 53217

**DIN530505

***100 gram bij 23°C

F A R O N I

TECHNIQUE MEETS BEAUTY

Verwerkingstemperatuur

Ondergrens : +10°C

Bovengrens : +30°C

Verpakkingseenheden

Verpakking 10 kg A+B (8,60 kg A component & 1,40 kg B component).

Verpakking 25 kg A+B (21,50 kg A component & 3,50 kg B component).

Mengverhouding

Component A: Component B: 86:14 gewichtsdelen.

Mengmethode

Component A en B worden in afgestemde verhoudingen geleverd.

De componenten dienen op de volgende wijze gemengd te worden:

1. Component A oproeren en daarna geleidelijk component B in zijn geheel toevoegen
2. Met een langzaam draaiend roerwerk (max. 300 toeren) grondig mengen totdat er een homogene massa ontstaat. Grondig langs de wanden en de bodem mengen.
3. Het product min. 2 minuten mengen en overgieten in een schone emmer en nogmaals 1 minuut doormengen.

NIET UIT DE GELEVERDE VERPAKKINGEN WERKEN!

Arbeidsveiligheid

COMPONENT A



IRRITEREND,
MILIEUGEVAARLIJK
GEVARENKLASSE: 9

COMPONENT B



BIJTEND
GEVARENKLASSE: 8

Faroni
Centrumbaan 1080
2841 MH MOORDRECHT
085-4844222

Alle producten en diensten worden geleverd volgens de beschrijving zoals neergelegd in deze technische specificaties. Omdat wij niet bekend zijn met de wijze waarop en de omstandigheden waaronder de producten worden verwerkt en op de verwerking van onze producten geen invloed hebben, wordt elke aansprakelijkheid voor schade die ontstaat als gevolg van de verwerking van onze producten uitgesloten. Deze technische specificaties d.d. 1-10-2014 zijn informatief en kunnen te allen tijde worden gewijzigd.

2