

WBSL 4000

Epoxy gietvloer

Productbeschrijving:

WBSL 4000 is een 3 componenten water gedragen epoxy gietvloer. Dit product wordt met name toegepast waar dampspanning wordt verwacht, zoals in parkeergarages en kelders. Uitstekende dampdoorlatende afwerking.

Eigenschappen en voordelen	Kenmerken	
Naadloos. Oplosmiddelvrij. Slag-, stoot-, en slijtvast Goede chemicaliën bestendigheid. Uitstekende vloei. In Ral en NCS kleuren leverbaar. Uitstekende dampdoorlatendheid 5g/m ² /24uur	Dichtheid bij 20°C : Vaste stofgehalte: Druksterkte Shore D: Viscositeit 23°C: Stof droog na bij 20°C: Beloopbaar bij 20°C: Chemisch belastbaar: Doorharding: Potlife: Treksterkte:	1,90 g/cm * 55% ca 80** ca. 2900 mPas*** ca. 12 uur ca. 24 uur na 7 dagen < 1 ca. 25 min. bij 20°C**** > 1,5 N/mm ² (beton)
	Opslag	
	Houdbaarheid: Vorstbestendig:	bij goede opslag 6 maanden. ja (temperatuurverschillen vermijden ,dit kan leiden tot een nadelig resultaat).

Bij bovengenoemde kenmerken gaat het om het gemiddelden. Door toepassing van natuurlijke grondstoffen in onze producten kan de werkelijke waarde (van het geleverde product en charge) geringe afwijkingen veroorzaken. Dit zonder afbreuk te doen aan de productgeschiktheid.

Werkbeschrijving

1. Oppervlakte voorbehandelen door middel van stof-arm stralen en/of schuren.
Afhankelijk van het type ondergrond dient er vooraf een hechtprimer van Faroni aangebracht te worden.
2. Aanbrengen van de WBSL 4000 met een vlakspaan of rakel en kruislings ontluften met een ontluftingsroller.
Verbruik WBSL 4000: ca. 4 kilogram/m² ..
3. De WBSL 4000 dient na een droogtijd van ten minste 24 uur bij 20 °C afgewerkt te worden met een toplaag van Faroni op basis van epoxy bijv. WG 210 of de WG 215
De opvolgende laag dient binnen 48 uur aangebracht te worden, als deze tijd overschreden wordt, dient men de ondergrond op te schuren

Voorwaarden voor optimale verwerking

De WBSL 4000 is een water gedragen Epoxy, maar geeft tijdens de uitharding wel een speciale geur af.
Tijdens werkzaamheden in gesloten werkruimte voldoende ventileren.

De maximale luchtvochtigheid mag niet hoger zijn dan 80%.

Het dauwpunt moet 3°C hoger zijn dan de oppervlakte temperatuur om condensatie te voorkomen.

Verwerking bij minimaal 10°C en maximaal 30°C.

De ondergrond moet droog zijn (beneden 3,5 % CM meting).

De ondergrond dient een hechtsterkte te hebben van min. 1,5 N/mm².

De ondergrond mag geen onthechtende eigen en betonvreemde stoffen bevatten.

*DIN 53217

**DIN53018-1-4.2

***DIN530505

**** 100 gram bij 23°C

FARONI

TECHNIQUE MEETS BEAUTY

Verwerkingstemperatuur

Ondergrens : +10°C

Bovengrens : +25°C

Verpakkingseenheden

Verpakking 22,5 kg A+B+C

12,30 kg A component

3,00 kg B component

25,00 kg C component (7,2 kg toevoegen aan 1 set A+B)

Mengverhouding

Component A: Component B: Component C: 55 : 13 : 32 gewichtsdelen.

Mengmethode

Component A en B worden in afgestemde verhoudingen geleverd.

De componenten dienen op de volgende wijze gemengd te worden:

1. Component A oproeren en daarna geleidelijk component B in zijn geheel toevoegen
2. Met een langzaam draaiend roerwerk (max. 300 toeren) grondig mengen totdat er een homogene massa ontstaat.
Grondig langs de wanden en de bodem mengen.
3. Het product min. 2 minuten mengen en overgieten in een schone emmer voeg hier 7,2 kg C component toe en nogmaals 1 minuut doormengen tot een klontvrije massa.

NIET UIT DE GELEVERDE VERPAKKINGEN WERKEN!

Arbeidsveiligheid

COMPONENT A



GEVAAR
BIJTEND

COMPONENT B



WAARSCHUWING
GEVARENKLASSE: 9

Faroni
Centrumbaan 1080
2841 MH MOORDRECHT
085-4844222

Alle producten en diensten worden geleverd volgens de beschrijving zoals neergelegd in deze technische specificaties. Omdat wij niet bekend zijn met de wijze waarop en de omstandigheden waaronder de producten worden verwerkt en op de verwerking van onze producten geen invloed hebben, wordt elke aansprakelijkheid voor schade die ontstaat als gevolg van de verwerking van onze producten uitgesloten. Deze technische specificaties d.d. 1-10-2014 zijn informatief en kunnen te allen tijde worden gewijzigd.

2