

PU 160

PU schraplaag

Productbeschrijving:

De PU 160 is een 2-componenten laag viskeuze oplosmiddelvrije aromatische pu schraplaag voor vloeren op houten of asfalt ondervloeren. Wordt ook veel gebruikt waar men scheuren of beweging in de ondervloer verwacht.

Eigenschappen en voordelen	Kenmerken	
Naadloos. Oplosmiddelvrij. Blijvend flexibel. Uitstekende vloei. Kan gepigmenteerd worden	Dichtheid bij 20°C : Vaste stofgehalte: Druksterkte Shore D: Viscositeit 23°C: Stof droog na bij 20°C: Beloopbaar bij 20°C: Chemisch belastbaar: Doorharding: Potlife: Treksterkte:	1,54 g/cm * 100% ca 60** ca. 3600 mPas*** ca. 3 uur ca. 12 uur na 7 dagen krimpvrij ca. 20 min. bij 20°C**** > 1,5 N/mm2 (beton)
	Opslag	
	Houdbaarheid: Vorstbestendig:	bij goede opslag 6 maanden. ja (temperatuurverschillen vermijden ,dit kan leiden tot een nadelig resultaat).

Bij bovengenoemde kenmerken gaat het om het gemiddelden. Door toepassing van natuurlijke grondstoffen in onze producten kan de werkelijke waarde (van het geleverde product en charge) geringe afwijkingen veroorzaken. Dit zonder afbreuk te doen aan de productgeschiktheid.

Werkbeschrijving

1. Oppervlakte voorbehandelen door middel van stof-arm stralen en/of schuren.
Afhankelijk van het type ondergrond dient er vooraf een hechtprimer van Faroni aangebracht te worden.
2. Na uitharding van de primer laag ca 18 uur bij 20°C kan de schraplaag PU 160 aangebracht worden. Verbruik ca 1,5 kg/mm/m2

De opvolgende laag dient binnen 48 uur aangebracht te worden, als deze tijd overschreden wordt, dient men de ondergrond op te schuren

Voorwaarden voor optimale verwerking

- De PU 160 is een oplosmiddelvrije PU, maar geeft tijdens de uitharding wel een speciale geur af.
Tijdens werkzaamheden in gesloten werkruimte voldoende ventileren.
- De maximale luchtvochtigheid mag niet hoger zijn dan 80%.
- Het dauwpunt moet 3°C hoger zijn dan de oppervlakte temperatuur om condensatie te voorkomen.
- Verwerking bij minimaal 10°C en maximaal 30°C.
- De ondergrond moet droog zijn (beneden 3,5 % CM meting).
- De ondergrond dient een hechtsterkte te hebben van min. 1,5 N/mm².
- De ondergrond mag geen onthechtende eigen en betonvreemde stoffen bevatten.

*DIN 53217

**DIN53018-1-4.2

***DIN530505

**** 100 gram bij 23°C

FARONI

TECHNIQUE MEETS BEAUTY

Verwerkingstemperatuur

Ondergrens : +10°C

Bovengrens : +30°C

Verpakkingseenheden

Verpakking 10 kg A+B (8,60 kg A component & 1,40 kg B component).

Verpakking 25 kg A+B (21,50 kg A component & 3,50 kg B component).

Mengverhouding

Component A: Component B: 86:14 gewichtsdelen.

Mengmethode

Component A en B worden in afgestemde verhoudingen geleverd.

De componenten dienen op de volgende wijze gemengd te worden:

1. Component A oproeren en daarna geleidelijk component B in zijn geheel toevoegen
2. Met een langzaam draaiend roerwerk (max. 300 toeren) grondig mengen totdat er een homogene massa ontstaat. Grondig langs de wanden en de bodem mengen.
3. Het product min. 2 minuten mengen en overgieten in een schone emmer en nogmaals 1 minuut doormengen.

NIET UIT DE GELEVERDE VERPAKKINGEN WERKEN!

Arbeidsveiligheid

COMPONENT A

COMPONENT B



Gevaar, irriterend

Faroni
Centrumbaan 1080
2841 MH MOORDRECHT
085-4844222

Alle producten en diensten worden geleverd volgens de beschrijving zoals neergelegd in deze technische specificaties. Omdat wij niet bekend zijn met de wijze waarop en de omstandigheden waaronder de producten worden verwerkt en op de verwerking van onze producten geen invloed hebben, wordt elke aansprakelijkheid voor schade die ontstaat als gevolg van de verwerking van onze producten uitgesloten. Deze technische specificaties d.d. 1-10-2014 zijn informatief en kunnen te allen tijde worden gewijzigd.